

Центр обработки рамы после сварки WS550



Астана, Казахстан

Центр обработки рамы после сварки WS550

Оптимизация и рациональное использование времени охлаждения рамы позволяет снизить нагрузку на другие участки производства в 2 раза.

Центр обработки рамы после сварки применяется для оптимизации процесса охлаждения

Во время процесса охлаждения автоматически производятся все необходимые дренажные отверстия в раме (водоотливные, компрессионные и сверления под импост) Таким образом, процесс охлаждения оптимизируется, что позволяет более рационально использовать это время, ускорить производство и дополнительно оптимизировать количество рабочих мест.

Технические характеристики:

Ширина: 3000 мм

Высота: 1610 мм

Глубина: 2700 мм

Количество осей: 4 шт

Точность позиционирования: 0,1 мм

Напряжение: 380 В

Макс. мощность: 2,5 кВт

Скорость перемещения: до 400 мм/сек

Давление: 6 Атм

Производительность: до 220 контуров 8 час

Вес: 940 кг

Цена: **34 400 €**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Кирич Михаил

+380931776448

**ул. Харчовикив, 13, г. Полтава,
Украина**