

## iKX3S-SIEMENS – Станок с ЧПУ



Астана, Казахстан

- Данный станок применяется для обработки и производства небольших изделий. На нём можно производить шлифовку, нарезание резьбы, обтачивание конических и цилиндрических поверхностей, накатку, подрезку торцов, развертывание и сверление отверстий и другие операции.
  - 12-ти позиционная револьверная головка с различным инструментом
  - Быстрая смена инструмента
  - Прозрачные стенки станка (опционно) позволяют студентам изучить различные операции обработки деталей с разных точек зрения. В данном случае ход по оси X будет 230 мм.
  - Данный станок будет лучшим решением для малого производства и обучения студентов
- РАБОЧАЯ ЗОНА Диаметр обработки над станиной 200 мм  
Ход поперечной каретки суппорта 90 мм  
Расстояние между центрами 280 мм  
ШПИНДЕЛЬ Диаметр зажимного патрона 100 мм  
Диапазон числа оборотов шпинделя 100-3000 об./мин.  
Размер конусного отверстия шпинделя 20 мм  
Размер конусного отверстия шпинделя Морзе №3  
Мощность двигателя шпинделя 1000 Вт  
ПОДАЧА Ход по оси X 100 мм  
Ход по оси Z 175 мм  
Предел чисел оборотов шпинделя 3000 мм/мин.  
Двигатель 3 N.m  
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ Кол-во позиций револьверной головки 8  
Размер инструмента 4 внутренних  $\varnothing$  12 мм  
4 наружных 8x8 мм  
ЗАДНЯЯ БАБКА Размер конусного отверстия задней бабки Морзе №1  
Диаметр конусного отверстия задней бабки 22 мм  
Ход пиноли задней бабки 30 мм  
ТОЧНОСТЬ Точность позиционирования  $\pm 0.010$  мм  
Повторяемость позиционирования  $\pm 0.005$  мм  
ПРОЧЕЕ Напряжение 230В/110В  
Вес (НЕТТО/БРУТТО) 210/250 Kg  
Overall Габаритные размеры 1070x690x760 мм  
Размеры упаковки 1260x890x1020 мм

**Иванов Александр**

**+79194360101**