

С400-1000 Высокоскоростной токарно-винторезный станок



Астана, Казахстан

- Универсальный токарно-винторезный станок С400-1000 предназначены для выполнения различных токарных работ, нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьбы, получение фасонной, конической и цилиндрической поверхностей, подрезание торцов, сверление, растачивание, зенкование отверстий.
- Прецизионный напольный токарный станок, изготовленный по очень высоким стандартам
- Для точной обработки используются шпинделя конические радиально упорные подшипники.
- Технические характеристики и жесткость станка позволяют полностью использовать возможности современного режущего инструмента при обработке деталей на станке.
- Способность нарезать метрическую и дюймовую резьбы
- Диаметральные резьбы DP/DP, MP/MP
- Станок С360-1000 предназначен для черновой и чистовой обработки валов, осей, барабанов, дисков из чугуна и стали в машиностроении, черной металлургии.
- Макс. скорость вращения шпинделя достигает 2000 об./мин.

Элементы Характеристики Параметр

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Диаметр обработки над станиной 400 мм

Диаметр обработки над суппортом 248 мм

Высота центров 200 мм

Расстояние между центрами 1000 мм

Ширина станины 205 мм

Длина станины 1655 мм

ПЕРЕДНЯЯ БАБКА Диаметр сквозного отверстия шпинделя 52 мм

Торец шпинделя D1-5

Размер конусного отверстия шпинделя Морзе №6 / Морзе №4

Количество скоростей 8 или 16 (опционно)

Диапазон скоростей 70-2000 об./мин. или 35-2000 об./мин. (2-х скоростной двигатель)

СУППОРТ и КАРЕТКА Ширина поперечного суппорта 140 мм

Ход поперечной каретки суппорта 208 мм

Ширина крестового суппорта 82 мм

Ход крестового суппорта 92 мм

Диаметр ходового винта 22 мм

Шаг резьбы ходового винта 2.5 мм

Диаметр подающего вала 15 мм

Макс. сечение размера резцов 16×16 мм

РЕЗЬБА и ПОДАЧА Шаг нарезания дюймовой резьбы (нить на дюйм) 34 Nos. 4-56 TPI

Шаг нарезания метрической резьбы 26 Nos. 0.4-7 мм

Шаг нарезания диаметральной резьбы 36 Nos. 8-112 D.P.

Шаг нарезания модульной резьбы (червяков) 22 Nos. 0.25-3 M.P.

Продольная подача при нарезании дюймовой резьбы 0.002"-0.548"/Обороты 32Nos

Продольная подача при нарезании метрической резьбы 0.052-1.392 мм/обороты 32Nos

Подача суппорта при нарезании дюймовой резьбы 0.0007"-0.0187"/Обороты 32Nos
Подача суппорта при нарезании метрической резьбы 0.014-0.380 мм/обороты 32Nos
ЗАДНЯЯ БАБКА Размер конусного отверстия задней бабки 42 мм (Морзе №4)
Ход задней бабки 114 мм (Морзе №4)
Размер конусного отверстия задней бабки Морзе №4
Установлена на 10 мм ±3/8"
ДВИГАТЕЛЬ Мощность основного двигателя 2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ 1/8 л/сил, ЗРН
ВЕС и ГАБАРИТЫ Габаритные размеры (Д×Ш×В) 1930×800×1305 мм
Размер упаковки (Д×Ш×В) (1set/case) 1940×800×1600 мм
НЕТТО (Кг) 685 Кг
БРУТТО (Кг) 815 Кг

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Иванов Александр

+79194360101