продам сварочный полуавтомат



Астана, Казахстан

Завод сварочного оборудования реализует Полуавтоматы и подающие механизмы
Преимущества комплектного полуавтомата ВДУ-500 / ВДУ-306МТ с подающим механизмом «Урал-3» (перед ПДГО-510, ПДГО-527, ПДГО-528 с ВДУ-506, 506С, 506Э) при механизированной сварке:
• плавная (с шагом 0, 1 В) предварительная до сварки настройка сварочного напряжения и отображение настроенных режимов во время и после сварки на дисплее;
• плавная (с шагом 0, 1 м/мин) настройка скорости подачи проволоки и отображение сварочного тока во время и после сварки на дисплее;
• возможность работы подающего механизма на больших удалениях от источника (до 50 м), без потерь по напряжению в сварочных кабелях, за счёт канала обратной связи по напряжению на дуге;
• возможность настройки индуктивности дуги, для различных типов шва (корневой слой, заполняющие слои)
• 100% режим работы на сварочном токе 500А и 300А соответственно, мощный 120Вт двигатель в подающем механизме «Урал-3» обеспечивающий стабильную подачу проволоки, Ø 2, 0мм, при использовании горелок с длиной шлейфа 5м;
• запись лучших режимов в память подающего механизма (до 16 программ);
• мягкий старт - плавный разгон привода подачи проволоки с момента зажигания дуги, а не с момента нажатия кнопки на горелке;
• процесс программно-спокойной ванны, реализующий мелкокапельный перенос расплавленного металла в сварочную ванну с минимальными возмущающими воздействиями (разбрызгиванием) и обеспечивающий возможность использовать оборудование для сварки ответственных металлоконструкций, например корневого слоя шва, неповоротного стыка трубопровода.

Кроме того, источники ВДУ являются универсальным по виду сварки и обеспечивает также питание поста ручной дуговой покрытым электродом и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом.
Преимущества выпрямителей ВДУ при ручной дуговой сварке:
• плавная (с шагом 2А) предварительная настройка сварочного тока и отображение настроенных режимов во время и после сварки на дисплее;
• дистанционная до 30 метров плавная настройка сварочного тока с удобного пульта в диапазоне ± 60А от установленного на выпрямителе значения;
• возможность форсирования тока короткого замыкания, обеспечивающая увеличение глубины проплавления и позволяющая вести сварку в вертикальном и потолочном положениях без прилипания электрода;
• защита от прилипания электрода, обеспечивающая снижение тока при длительном коротком замыкании, что обеспечивает сохранность обмазки электрода и облегчает повторное зажигание;
• функция «горячий старт», позволяющая в начале процесса сварки кратковременно повысить сварочный ток для улучшенного проплавления начального участка шва;
• ограничение напряжения холостого хода безопасной величиной 12В (через 0, 6 сек. после окончания сварки);
Панель управления выпрямителя и подающего механизма имеют упрощенный и понятный интерфейс
Это и другое оборудование есть на складе в Алматы
Тел. (727)297-42-16, 8-777-771-81-82, 8-777-771-80-02

Цена: **660 000** ₸	Тип объявления: Продам, продажа, продаю	Торг: --
Ермеков Максут	**8 727 297 42 16**	**050026**